



## ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

150044, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, 16 ☐ ИНН 7602059710 / КПП 760201001 ☐ Тел: (4852) 73-37-01

### Выведение остаточного стирола. Рекомендации.

Исследования, проводимые производителями полиэфирных смол содержащих стирол показали, что физико - механические характеристики изделий из полиэфиров существенно зависят от времени и условий их выдержки перед вводом в эксплуатацию. Критерием оценки готовности изделий к использованию является содержание остаточного стирола. Так, при содержании стирола около 3,5% прочность на разрыв, модуль упругости и температура размягчения составляют 60% от максимально возможных паспортных значений, а при содержании 2,5% - уже 75%. Оптимальным является содержание стирола не более 2%. При этом физико-механические характеристики достигают значений не менее 95% от паспортных.

В соответствии с этим разработана схема процесса постотверждения изделий.

На первом этапе после снятия с формы готовые изделия выдерживают в течение не менее 24 часов, но не более 7 дней при температуре 18 - 23 °С.

На втором этапе выбор условий определяется в соответствии с паспортной температурой тепловой деформации (HDT) смолы по таблице:

| Температура, °С | Время постотверждения, часы               |    |     |     |
|-----------------|---|----|-----|-----|
|                 | Температура тепловой деформации (HDT), °С |    |     |     |
|                 | 65  | 85 | 100 | 130 |
| 40              | 24  | 48 | 96  | 120 |
| 50              | 12  | 24 | 48  | 92  |
| 60              | 6   | 12 | 18  | 24  |
| 70              | -   | 6  | 9   | 12  |
| 80              | -   | 3  | 4   | 6   |

## **ВНИМАНИЕ !**

Во избежание появления внутренних напряжений, которые могут привести к растрескиванию изделий, нагревание до требуемой температуры и последующее охлаждение должны осуществляться постепенно (~10°С в час).

### ***Питьевая вода и пищевые продукты***

Изделия, используемые для хранения или транспортировки питьевой воды и других пищевых продуктов должны выполнять требования Национальных и/или Международных стандартов / органов надзора. В них определены пределы количества и типа выделяемых с поверхности ламината химикалий, включая остаточный (не прореагировавший) стирол.

Поэтому особенно важно полное мытье и чистка поверхности ламината, а также надлежащее постотверждение.

Значения температуры и времени постотверждения, приведенные выше в этих случаях обычно недостаточны, в связи с более строгими требованиями по минимальному остаточному содержанию стирола, в таких случаях необходимы большее время и/или более высокая температура.

Полное мытье и чистка поверхности ламината производится щеткой в горячей воде ~ 60°С жидкими неабразивными моющими средствами, затем тщательно промывается горячей водой для удаления остатков моющего средства.

